

**PORTARIA N° 12 de 23 de novembro de 2021.**

**Eli Carlos dos Anjos Santos**, Prefeito Municipal de Serra do Ramalho, Estado da Bahia, no uso de suas atribuições legais, e de acordo com o que estabelece o Artigo 9, itens 20 e 21, da Resolução TCM n° 1060/05.

**RESOLVE:**

**Art. 1º** - Fica constituída a Comissão para o levantamento do Caixa e Equivalentes de Caixa, com a finalidade de verificar as disponibilidades financeiras (saldos de caixa e bancos) existentes em **31/12/2021** na entidade, em observância aos Princípios e Normas de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público e normativos emitidos pelo TCM-BA, quanto a Prestação de Contas Anual dos órgãos da Administração Direta e Indireta do Município.

**Art. 2º** - Nomeia os seguintes integrantes para compor a Comissão:

- a) **Sr. ANDERSON DA CRUZ SANTOS – Presidente;**
- b) **Sr. LEONILTON CARDOSO OLIVEIRA - Membro;**
- c) **Sr. MÁRCIO JOSÉ NUNES DE SOUSA Membro;**

**Art. 3º** - Esta portaria entrará em vigor na data de sua publicação, revogando-se as disposições em contrário.

Publique-se, registre-se e cumpra-se.

Gabinete do Prefeito, 23 de novembro de 2021.

**Eli Carlos dos Anjos Santos**  
Prefeito